

# Rideau d'air pour chambre froide négative.

---

Installation à l'intérieur du volume réfrigéré  
pour une séparation climatique totale

---

Rideau d'air **CS de** Thermoscreens

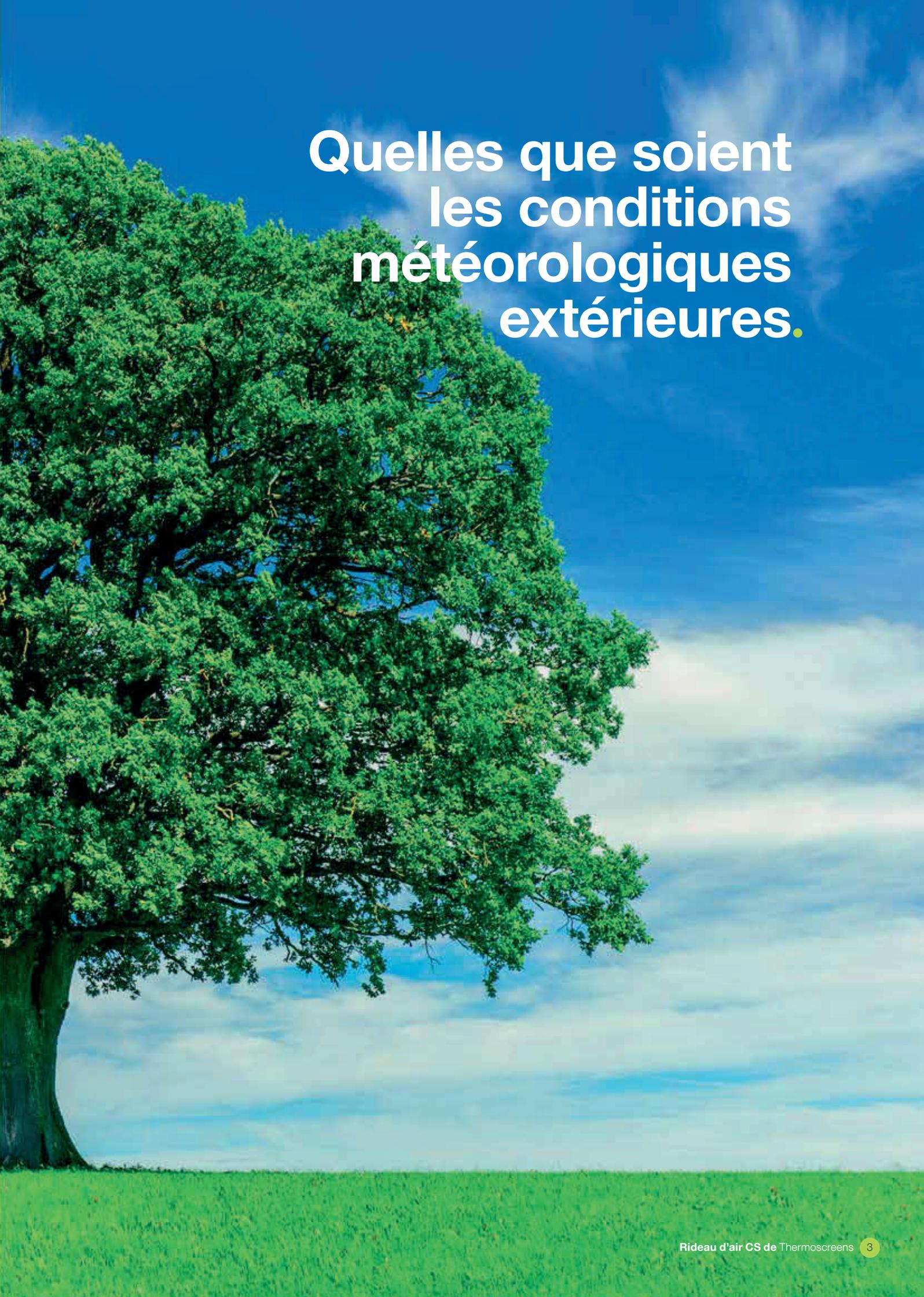
# Des températures intérieures constantes.



Dans la plupart des bâtiments industriels et commerciaux, les grandes portes restent longtemps ouvertes pour permettre le chargement et le déchargement des marchandises. Il est donc difficile de maintenir une température intérieure constante, ce qui augmente la consommation d'énergie et sollicite davantage le système de chauffage ou de climatisation.

Il existe une solution simple. Nos rideaux d'air CS offrent une barrière invisible qui empêche l'air chaud ou froid d'entrer et de sortir du bâtiment, ce qui permet d'économiser de l'énergie et de minimiser les coûts de chauffage et de climatisation.

Dans les chambres froides, il existe également un risque de formation et d'accumulation de glace si les portes sont régulièrement ouvertes. Nos rideaux d'air sont spécialement conçus pour les zones où l'environnement exige des performances supérieures, des températures constantes et une facilité d'accès.



**Quelles que soient  
les conditions  
météorologiques  
extérieures.**

Une barrière nette  
entre l'environnement  
interne froid et l'air  
extérieur plus chaud.

14.6 **H**

-24.4 **C**

-21.2



# Hautes performances à basses températures. Le rideau d'air Thermoscreens CS.

Vous souhaitez obtenir le meilleur niveau de performance possible aux températures les plus basses ? Le rideau d'air CS de Thermoscreens offre des performances exceptionnelles pour les chambres froides. Il est conçu et fabriqué pour maintenir la séparation climatique à des températures jusqu'à -25°C.

La technologie avancée du moteur EC permet également de réduire la consommation d'énergie au minimum. Cet appareil est équipé d'une protection antigel intégrée pour garantir le libre accès aux marchandises.

Au Royaume-Uni, de nombreux rideaux d'air CS de Thermoscreens ont été installés avec succès, et ont permis de réaliser de réelles économies d'énergie, de maintenir des températures stables, et de réduire les points chauds. Alors que le nombre d'ouvertures de portes avant et après l'installation du rideau d'air est resté constant, les clients ont enregistré une baisse de 30% de la consommation d'énergie de leur chambre froide.

---

## La magie est derrière le rideau.

Comme le montrent les images thermiques, le rideau d'air crée une barrière nette entre l'environnement intérieur froid et l'air extérieur plus chaud. Il facilite l'accès du personnel tout en maintenant une température constante au sein de la chambre froide.

Une séparation climatique efficace est obtenue lorsque la température de l'entrepôt frigorifique reste à des températures constamment basses réduisant l'accumulation de glace dans l'entrepôt frigorifique et autour de la évaporateurs. Cela réduit les temps d'arrêt coûteux, les pertes de stocks et les besoins de maintenance.

---

## Porter les performances au niveau CS Max.

Lorsque la vitesse de l'air est plus rapide ou qu'il convient de monter l'installation à une hauteur supérieure, vous pouvez choisir le **CS Max**.

# Quand efficacité énergétique rime avec économies d'énergie.

En instance de brevet, le rideau d'air CS de Thermoscreens utilise les ventilateurs à commutation électronique (EC) les plus efficaces du marché. Nos appareils ne nécessitent que 1,4 A en fonctionnement monophasé. La consommation d'énergie est donc très faible.

Le maintien de températures constantes dans les chambres froides représente un enjeu décisif ; dans les solutions traditionnelles, les cycles de dégivrage fréquents constituent un problème majeur en termes de coûts et d'énergie. La capacité du rideau d'air à maintenir des températures stables limite le nombre de ces cycles, tout en minimisant la charge de travail des refroidisseurs et des condenseurs. Cela permet d'économiser de l'énergie et de réduire les coûts d'exploitation.



# Découvrez les avantages de notre barrière invisible.



## Accès facile

L'absence de barrière physique facilite l'accès des personnes et des machines, tout en améliorant la sécurité et la visibilité du personnel.



## Rendement énergétique optimal

Un meilleur contrôle de la température diminue le besoin de systèmes de refroidissement, réduisant ainsi les coûts énergétiques.



## Réduction des temps d'arrêt et du gaspillage

L'absence d'accumulation de glace dans la pièce augmente la disponibilité de la chambre froide.



## Minimisation des points chauds

Nos rideaux d'air favorisent un meilleur mélange de l'air, ce qui réduit les points chauds et les fluctuations de température.



## Contrôle à distance

La connectivité BMS en option permet de contrôler l'appareil et de la gérer à distance.



## Maintenance minimale

Conçu pour offrir des performances élevées avec un minimum de maintenance, même dans les environnements les plus exigeants.

# Idéal pour les chambres froides et les installations de transformation des aliments.

## Problèmes rencontrés

- Accumulation de glace
- Coûts énergétiques élevés
- Accessibilité
- Usure des lanières PVC
- Coûts d'installation élevés
- Risque de glissade pour le personnel
- Pertes de stocks potentielles
- Coûts de maintenance élevés



## La solution Thermoscreens

- Réduction significative de l'accumulation de glace et de givre
- Réduction des cycles de dégivrage
- Réduction des points chauds
- Accès facile pour les personnes et les machines
- Réduction des temps d'arrêt
- Économies d'énergie significatives
- Maintien des températures et réduction des coûts

“Les nouveaux rideaux d’air installés dans les chambres froides ont totalement supprimé l’accumulation de glace et de givre autour de la pièce, y compris les évaporateurs. Cette accumulation constituant la principale cause de défaillance des chambres froides, ils contribueront sans aucun doute à réduire les temps d’arrêt coûteux, les pertes de stocks et les interventions de maintenance.”

**Gareth Richardson**

WM Morrisons Supermarkets



Avant



Après

# Portes, installations... nous disposons de la solution adaptée à vos besoins.

Vous pouvez désormais maintenir une température stable dans votre espace, qu'il s'agisse d'une chambre froide ou d'une zone réfrigérée. Nos rideaux d'air permettent un meilleur mélange de l'air, réduisent les points chauds et protègent l'environnement de l'impact lié à l'ouverture fréquente des portes et aux fluctuations de température.

Notre équipe travaillera avec vous pour comprendre les exigences spécifiques de votre espace et développer une solution adaptée à vos besoins.

---

## **Simple à installer. Facile à contrôler.**

Nos solutions sont simples à installer et faciles à contrôler manuellement ou par le biais d'un système intégré de gestion des bâtiments. Elles offrent des performances élevées et éprouvées, avec un minimum d'entretien, même dans les environnements les plus exigeants.

# Votre environnement, notre spécialité.

Thermoscreens fait figure de pionnier de la technologie moderne des rideaux d'air et reste à l'avant-garde de son évolution actuelle. Notre équipe commerciale travaille en étroite collaboration avec un réseau international de distributeurs, fournissant des solutions à des clients de tous types et de toutes tailles dans plus de 50 pays. Notre nom rime avec les plus hauts standards de qualité. Nos produits sont reconnus pour leur efficacité énergétique, leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.

## Pourquoi choisir Thermoscreens ?



### **Nous sommes là pour vous aider !**

Nos services client et de support technique s'engagent à répondre à vos besoins et sont prêts à vous aider en cas de questions ou de problèmes.



### **Expertise et fiabilité**

Tirez parti de notre vaste expérience dans le secteur du chauffage, de la ventilation et de la climatisation pour obtenir des solutions efficaces et innovantes.



### **Qualité Britannique**

Tous nos produits sont conçus et fabriqués au Royaume-Uni, où ils sont soumis à des contrôles qualité rigoureux.

## Contactez-nous

Contactez-nous pour découvrir comment le rideau d'air Thermoscreens CS peut révolutionner le fonctionnement de vos chambres froides. Nos équipes sont prêtes à vous fournir les informations, l'assistance et les solutions dont vous avez besoin pour réussir.

Tél : +33 1 41 47 71 71  
contact@teddington.fr  
[www.teddington.fr](http://www.teddington.fr)

# Gamme CS.

Performances exceptionnelles pour entrepôts frigorifiques.



Conçue et mise au point pour préserver la séparation thermique dans les entrepôts frigorifiques jusqu'à -25 degrés. La gamme CS dispose d'une technologie de motorisation CE avancée. Non seulement elle préserve la température dans les entrepôts frigorifiques, mais elle limite la consommation électrique au strict minimum. L'installation bénéficie d'une protection intégrée contre le gel afin de ne pas gêner l'accès aux marchandises. Conçu pour une utilisation dans les chambres froides, le CS est disponible en 2 variantes, CS et CS Max, mises au point pour les locaux où une vitesse de circulation de l'air supérieure ou une hauteur d'installation plus élevée est nécessaire.

## Dimensions (largeur)

1m, 1,5m, 2m

## Surface couverte par la porte

Horizontalement : Jusqu'à 4 m de hauteur  
Verticalement : Jusqu'à 3 m de largeur

## Couleur

Version standard : RAL 9016 (blanc)  
Couleurs RAL

## Garantie

2 ans

## Principales caractéristiques.



Température ambiante



Protection contre le gel



Économies d'énergie



Conforme ErP



Peinture personnalisée

- Protection intégrée contre le gel
- Patte de suspension (installations verticales) et soufflage incliné permettant un flux d'air directionnel
- Économies d'énergie - Réduit notablement la facture énergétique en mettant fin au gaspillage d'air froid
- Protection des marchandises - Dispositif antigel qui en font la solution idéale pour les températures inférieures à zéro
- Facilité d'accès - accès sans entrave aux marchandises dans l'entrepôt frigorifique grâce à la suppression des portes ou des rideaux à lanières
- Commande d'interrupteur de porte - La vitesse du ventilateur accélère quand la porte est ouverte. Elle est réduite quand la porte est fermée, ou l'appareil est éteint complètement.
- La grille d'admission est dotée d'ouvertures agrandies et d'éléments chauffants pour éviter la formation de glace
- Commandes externes
- Modèles horizontaux et verticaux au choix
- Interface de système domotique supplémentaire pour commandes centralisées en option
- Version Max disponible pour les applications nécessitant une vitesse plus élevée

# Gamme CS Horizontal.

## Monté en surface.

### CS Max | Environnements Difficiles Horizontal

Modèle	Dimensions (L x W x D) (mm)	Alimentation électrique (V/ph/Hz)	Puissance électrique nominale en entrée (W)	Courant nominal (Amp)	Débit d'air min.-max. (m3/h)	Puissance spécifique du ventilateur min.-max. (W/l/s)	Largeur réelle du flux d'air (m)	Hauteur max. de porte (m)	Poids (kg)	Pression acoustique min.-max. dB(A) @3m
<b>Ambiant</b>										
CS1000 Max	1305 x 498 x 306	230/1/50	430	1.8	900 - 2250	0.20 - 0.70	1.1	4	60	52 - 70
CS1500 Max	1305 x 498 x 306	230/1/50	630	2.7	1450 - 3400	0.23 - 0.69	1.63	4	70	53 - 71
CS2000 Max	1305 x 498 x 306	230/1/50	820	3.5	2000 - 4500	0.25 - 0.68	2.15	4	85	54 - 72

### CS | Environnements Difficiles Horizontal

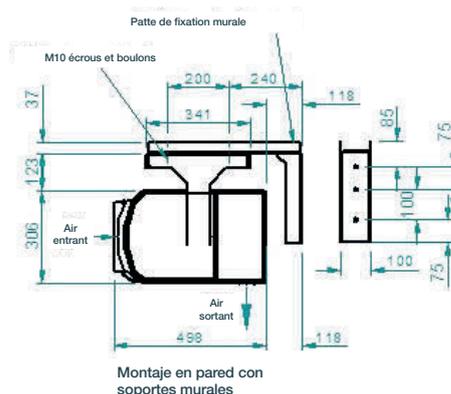
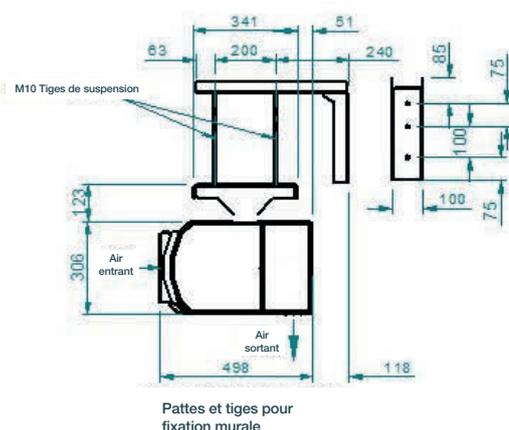
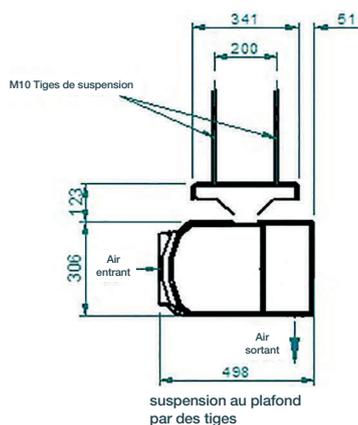
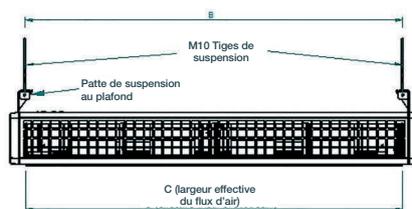
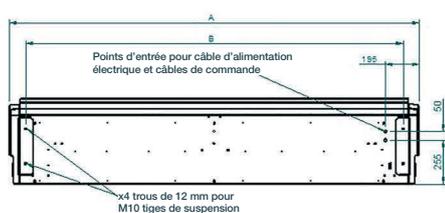
Modèle	Dimensions (L x W x D) (mm)	Alimentation électrique (V/ph/Hz)	Puissance électrique nominale en entrée (W)	Courant nominal (Amp)	Débit d'air min.-max. (m3/h)	puissance spécifique du ventilateur min.-max. (W/l/s)	Largeur réelle du flux d'air (m)	Hauteur max. de porte (m)	Poids (kg)	Pression acoustique min.-max. dB(A) @3m
<b>Ambiant</b>										
CS1000	1305 x 498 x 306	230/1/50	172	0.79	502-1632	0.09-0.38	1.1	3	60	52-70
CS1500	1830 x 498 x 306	230/1/50	253	1.1	690-2250	0.08-0.40	1.63	3	70	53-71
CS2000	2235 x 498 x 306	230/1/50	334	1.38	786-2931	0.08-0.41	2.15	3	85	54-72

A (mm)

CS1000 1305

CS1500 1830

CS2000 2235



# Gamme CS Vertical.

Monté en surface.

## CS Max | Environnements Difficiles Verticalement

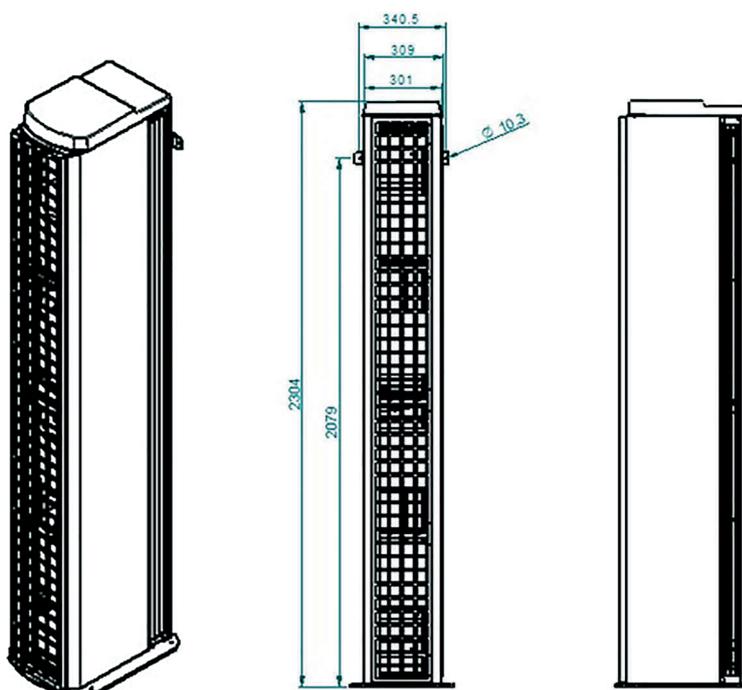
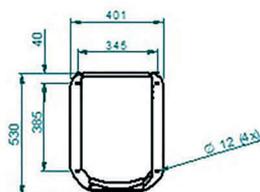
Modèle	Dimensions (L x W x D) (mm)	Alimentation électrique (V/ph/Hz)	Puissance électrique nominale en entrée (W)	Courant nominal (Amp)	Débit d'air min.-max. (m3/h)	Puissance spécifique du ventilateur min.-max. (W/l/s)	Largeur réelle du flux d'air (m)	Hauteur max. de porte (m)	Poids (kg)	Pression acoustique min.-max. dB(A) @3m
<b>Ambiant</b>										
CS1000V Max	1300 x 498 x 306	230/1/50	430	1.8	900 - 2250	0.20 - 0.70	1.1	4	60	52-70
CS1500V Max	1825 x 498 x 306	230/1/50	630	2.7	1450 - 3400	0.23 - 0.69	1.63	4	70	53-71
CS2000V Max	2230 x 498 x 306	230/1/50	820	3.5	2000 - 4500	0.25 - 0.68	2.15	4	85	54-72

## CS | Environnements Difficiles Verticalement

Modèle	Dimensions (L x W x D) (mm)	Alimentation électrique (V/ph/Hz)	Puissance électrique nominale en entrée (W)	Courant nominal (Amp)	Débit d'air min.-max. (m3/h)	Puissance spécifique du ventilateur min.-max. (W/l/s)	Largeur réelle du flux d'air (m)	Hauteur max. de porte (m)	Poids (kg)	Pression acoustique min.-max. dB(A) @3m
<b>Ambiant</b>										
CS1000V	1300 x 498 x 306	230/1/50	172	0.79	502-1632	0.09-0.38	1.1	3	60	52-70
CS1500V	1825 x 498 x 306	230/1/50	253	1.1	690-2250	0.08-0.40	1.63	3	70	53-71
CS2000V	2230 x 498 x 306	230/1/50	334	1.38	786-2931	0.08-0.41	2.15	3	85	54-72

A (mm)

CS1000V	1300
CS1500V	1825
CS2000V	2230



Version côté gauche

# Efficacité et sécurité améliorées grâce aux rideaux d'air Thermoscreens pour entrepôts frigorifiques



**Une grande chaîne de supermarchés recherchait une solution innovante afin d'améliorer le rendement énergétique et la sécurité de ses entrepôts frigorifiques.**

Thermoscreens a fourni le rideau d'air CS (Cold Store), un rideau d'air en instance de brevet à la pointe de la technologie, conçu spécifiquement pour l'environnement des entrepôts frigorifiques. La présente étude de cas examine les avantages, la fonctionnalité et l'impact des rideaux d'air CS installés à l'intérieur des entrepôts frigorifiques.

## Problèmes rencontrés

---

Le supermarché faisait face à divers problèmes critiques au sein de son entrepôt frigorifique, qui présentaient un impact sur le rendement énergétique et la sécurité. La formation d'importantes quantités de glace et de givre autour de la porte représentait la principale difficulté et engendrait des conditions de travail dangereuses pour les collaborateurs qui assurent la manutention des marchandises, avec un risque accru de glissade et de chute.

En outre, l'ouverture fréquente de la porte entraînait des fluctuations de température considérables, obligeant les compresseurs frigorifiques et les condenseurs à travailler davantage pour maintenir la température intérieure souhaitée. Ce manque d'efficacité se traduisait par une facture énergétique élevée qui grevait le budget de fonctionnement du supermarché. De tels problèmes compromettaient non seulement la sécurité et la productivité des collaborateurs mais gonflaient également les charges d'exploitation, traduisant ainsi la nécessité de disposer d'une solution efficace et durable.

## La solution Thermoscreens

---

Thermoscreens a tenu compte des problèmes liés à l'accumulation de glace et aux fluctuations de température à l'intérieur de l'entrepôt frigorifique, ainsi que des coûts énergétiques élevés qui en découlaient. Nous avons alors accepté de tester notre rideau d'air CS, une solution sur mesure conçue pour répondre à toutes ces problématiques en maintenant une température intérieure stable, en empêchant la formation de glace et en réduisant la consommation d'énergie, avec à la clé une amélioration de la sécurité et de l'efficacité opérationnelle.

## Mise en œuvre du système de surveillance

Dans le cadre de l'installation, Thermoscreens a fourni au supermarché un système de surveillance complet pour évaluer les performances du rideau d'air :

- Sondes de température : trois sondes à l'intérieur de l'entrepôt et une à l'extérieur permettent de suivre les changements de température lorsque la porte est ouverte.
- Contact de porte : ce contact contrôle la fréquence et la durée des ouvertures de la porte.
- Compteur d'énergie : ce compteur mesure la charge du compresseur afin de quantifier les économies d'énergie.

L'essai avait pour but de démontrer les avantages commerciaux de l'installation du rideau d'air CS de Thermoscreens par rapport aux portes industrielles isolées qui étaient installées.

Thermoscreens a contrôlé :

- La température dans l'ensemble de la chambre.
- La température ambiante à l'extérieur de la chambre.
- La puissance et l'énergie consommées par l'entrepôt frigorifique.
- Le nombre d'ouvertures de la porte ainsi que la durée d'ouverture.

## Température à l'intérieur de l'entrepôt frigorifique

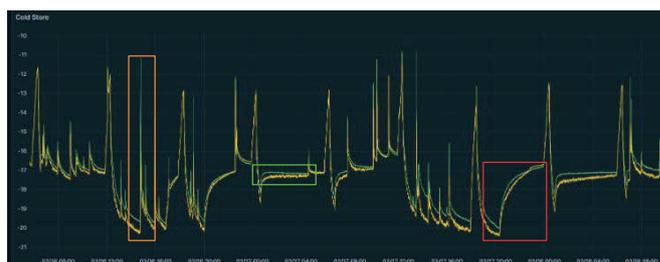
### Sans rideau d'air

Le graphique ci-dessous montre la température à l'intérieur de l'entrepôt frigorifique avant l'installation du rideau d'air. La courbe bleue indique que le pic de température dans l'entrepôt frigorifique dépassait les 45.5°F. Le rectangle orange montre le cycle de dégivrage, qui affecte la température de l'air dans la pièce en la ramenant à 30.2°F. Le rectangle vert illustre une différence de température d'environ 105.8°F entre l'avant et le fond de la pièce. Enfin, le rectangle rouge marque l'arrêt du compresseur une fois la consigne atteinte, ce cycle durant 15 minutes.

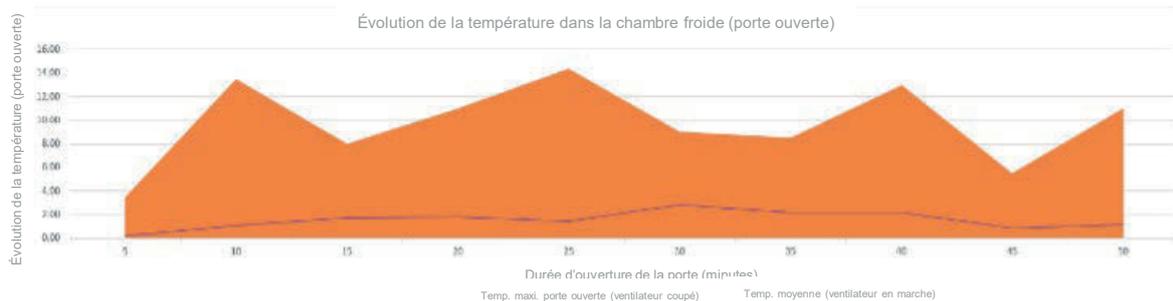


### Avec rideau d'air

Ce graphique montre la température à l'intérieur de l'entrepôt frigorifique après l'installation du rideau d'air. Contrairement à la situation sans rideau d'air, la courbe bleue indique maintenant un pic de température de -51.8°F, soit une amélioration de 65.3°F. Le rectangle orange montre également un pic à 12.2°F, soit une amélioration de 51.8°F. Le rectangle vert indique que la différence de température entre l'avant et le fond est désormais inférieure à 33.8°F, ce qui crée un environnement plus stable. En outre, le rectangle rouge indique que le compresseur se coupe et reste à l'arrêt jusqu'à 4 heures.



Comme le montre le graphique, la température augmentait de façon significative lorsque le ventilateur du rideau d'air était coupé et que la porte était ouverte (zone orange). En revanche, comme l'indique la courbe du graphique, lorsque les ventilateurs du rideau d'air étaient en marche, la différence de température était très faible quand la porte était ouverte (moins de 3 degrés).



## Consommation d'énergie

### Sans rideau d'air



### Avec rideau d'air



Les graphiques ci-dessus montrent la consommation d'énergie de l'entrepôt frigorifique avant et après l'installation du rideau d'air. Il apparaît clairement que la consommation d'énergie a connu une réduction significative après cette installation. D'autres différences sont également à noter, qui n'apparaissent pas sur le graphique mais fournissent des éléments de contexte supplémentaires. Avant l'installation du rideau d'air, la température ambiante à l'extérieur de la chambre froide était d'environ 45.3°F, contre 59.54°F avec le rideau d'air, ce qui témoigne de l'atout majeur apporté par le rideau d'air en termes d'efficacité. En outre, la durée d'ouverture de la porte était quasiment la même chaque jour, soit 1,98 heure sans rideau d'air et 1,95 heure après son installation.

En résumé, l'installation du rideau d'air garantit un environnement plus stable et plus froid au sein de l'entrepôt frigorifique. Les avantages du rideau d'air CS en termes d'exploitation ont été prouvés, comme en témoigne l'installation, qui n'a connu aucune accumulation de glace pendant près de deux ans.

Bien que les avantages sur le plan financier soient difficiles à quantifier, ils sont malgré tout importants lorsqu'il s'agit d'estimer le retour sur investissement du rideau d'air CS. L'installation de cet appareil a permis de maintenir le compresseur à l'arrêt beaucoup plus longtemps, avec une amélioration de 1600 %, se traduisant par un impact positif sur la durée de vie du compresseur. De plus, le maintien de températures plus basses et l'élimination de l'accumulation de glace ont permis d'ajuster le cycle de dégivrage (qui est particulièrement énergivore) afin de passer à un cycle marche/arrêt basé sur la température au niveau de l'évaporateur, plus efficace d'un point de vue opérationnel.

En outre, l'amélioration du flux d'air semble confirmer qu'il est possible d'utiliser un nombre d'évaporateurs moins important ou des évaporateurs de puissance inférieure pour maintenir un environnement adapté, avec à la clé des avantages significatifs sur le plan commercial et énergétique. Bien qu'il soit difficile d'attribuer une valeur précise à ces avantages, nous sommes en mesure de démontrer une diminution des kWh consommés avant et après l'installation du rideau d'air, comme l'illustrent les graphiques.

## Prévention de la formation de glace

Le rideau d'air CS a réduit dans des proportions importantes l'accumulation de givre et de glace autour de la porte de l'entrepôt frigorifique. Cette réduction a permis de limiter les risques pour la santé et la sécurité des collaborateurs et de maîtriser les coûts liés au dégivrage, au remplacement du matériel et aux temps d'indisponibilité.



Les images prises avant l'installation montrent une importante accumulation de glace. Celles prises après l'installation présentent une porte dégagée, sans aucune glace, démontrant l'impact positif du rideau d'air.

## Une alternative durable aux méthodes traditionnelles

---

Comparé aux rideaux à lanières PVC et aux portes isolées, le rideau d'air CS offre une solution plus durable et plus efficace. Le supermarché utilisait auparavant des méthodes de séparation climatiques classiques qui, souvent, ne permettaient pas de maintenir une séparation climatique constante en raison des ouvertures fréquentes de la porte. Cela signifiait qu'à chaque ouverture de porte, l'air conditionné intérieur, dont la production est coûteuse, était susceptible de s'échapper vers l'extérieur. Avec l'installation du rideau d'air CS, ces fluctuations de températures appartiennent au passé.

## Impact en termes de durabilité et d'économies

---

L'installation de notre rideau d'air présente de nombreux avantages non quantifiables qui améliorent également le retour sur investissement. Il permet notamment d'éviter le remplacement des portes de type Kenfield tous les 2 ou 3 ans, d'éliminer les indemnités compensatoires en cas de glissades ou de chutes causées par l'accumulation de glace, de prolonger la durée de vie du compresseur grâce à l'augmentation de ses temps d'arrêt, et de réduire les ressources en temps et en argent consacrées au dégivrage de l'entrepôt frigorifique et à la location du matériel pour éviter la perte de stock. En outre, l'absence d'accumulation de glace contribue à diminuer le nombre de cycles de dégivrage des évaporateurs, ces derniers représentant une charge électrique importante. Cela permet par ailleurs au supermarché d'envisager une réduction du nombre d'évaporateurs nécessaires ou de limiter leur fonctionnement, grâce à l'amélioration du mouvement de l'air et de la stabilité de la température. Les réparations générales devraient également diminuer, car le programme de maintenance du rideau d'air ne prévoit qu'un contrôle visuel semestriel.

## Conclusion

---

L'installation du rideau d'air CS de Thermoscreens au sein de l'entrepôt frigorifique a permis des améliorations sensibles en termes de rendement énergétique, d'économie et de sécurité des collaborateurs. En intégrant cette solution innovante, le supermarché se positionne comme un leader en matière de développement durable dans l'industrie de la chaîne du froid. Le rideau d'air CS répond non seulement aux besoins immédiats d'économie d'énergie et de sécurité, mais offre également une alternative durable aux méthodes traditionnelles de gestion des entrepôts frigorifiques.

**Pour en savoir plus sur la façon dont nous pouvons vous aider à transformer votre espace, n'hésitez pas à nous contacter ou à demander une étude de site.**

**Teddington**  
FRANCE DEPUIS 1934

### Votre environnement, notre spécialité.

Thermoscreens fait figure de pionnier de la technologie moderne des rideaux d'air et reste à l'avant-garde de son évolution aujourd'hui. Notre équipe commerciale travaille en étroite collaboration avec un réseau international de distributeurs, fournissant des solutions à des clients de tous types et toutes tailles dans plus de 50 pays. Notre nom rime avec les plus hauts standards de qualité. Nos produits sont reconnus pour leur efficacité énergétique, leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.

## Notre environnement est notre expertise.

Thermoscreens a fait partie des pionniers de la technologie des rideaux d'air moderne et reste à la pointe de son évolution. Notre équipe commerciale travaille en étroite collaboration avec un réseau international de distributeurs et fournit des solutions à des entreprises de tailles et de types très divers dans plus de 50 pays. Dans le monde entier, notre nom est synonyme de normes de qualité inégalées, nos produits sont renommés pour leur efficacité énergétique, leur fiabilité et leur facilité d'utilisation.



TEDDINGTON France, 7 avenue Philippe Lebon, 92390 Villeneuve-La-Garenne, France

Tél : +33 1 41 47 71 71 - [contact@teddington.fr](mailto:contact@teddington.fr) - [www.teddington.fr](http://www.teddington.fr)