



CONSTRUCTION
METALLIQUE

CORNIÈRES ET PLATS
PROFILES ET TUBES
TÔLES
TRAITEMENT DE SURFACE
SAUDAGE ROBOTISÉ
LOGICIEL ET AUTOMATISME

KRONOS

Portique automatique CNC de
coupe plasma haute définition et
de coupe thermique pour tôles



artharm
00

FICEP KRONOS HP





KRONOS

Portique automatique CNC de coupe plasma haute définition et de coupe thermique pour tôles

Kronos HP, SP & PC sont des systèmes de coupe thermique de type portique très résistants, conçus pour les charpentiers métalliques qui fabriquent des tôles d'assemblage ou de revêtement, des goussets, des raidisseurs, etc. Kronos

intègre tous les processus de découpe et de marquage en une seule opération ce qui permet de réduire les coûts de manutention.



Torches d'oxycoupage



Torche plasma



Broche de perçage avec changeur automatique d'outils à 6

KRONOS HP ET SP - PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Les séries KRONOS HP et SP peuvent être équipées de 1 à 4 torches d'oxycoupage et de 1 ou 2 torches plasma haute définition, pour la coupe droite ou le chanfreinage. Les systèmes KRONOS sont conçus pour répondre à une grande variété d'applications de découpe.

Les sources plasma HYPERTHERM vont de l'XPR170XD à la dernière génération, l'XPR 300.

Cette toute nouvelle source HYPERTHERM intègre plusieurs caractéristiques et avantages uniques supplémentaires en termes de qualité de coupe pour l'acier doux et l'inox ou de capacités et de performance pour le chanfreinage, de productivité optimisée, de coûts d'exploitation réduits et de durée de vie des buses.

Tous les modèles peuvent aussi être équipés avec la source HYPERTHERM HPR 400 XD.

La table de coupe est constituée d'une grille robuste, ce qui garantit la stabilité de la tôle pendant l'usinage. La table est configurée pour recevoir le système de filtration des fumées.

Le système Kronos peut également être configuré avec en option une broche de perçage à entraînement direct de 15 kW et un changeur d'outils automatique à 6 options pour la production de trous jusqu'à 40 mm et les opérations de scribing.



Torche plasma avec bevel





Séries KRONOS PC

Conçues pour la coupe plasma Hypertherm haute définition, avec un bâti en aluminium dont la légèreté permet d'accélérer et de ralentir le positionnement de la torche en quelques dixièmes de secondes, pour une qualité de coupe optimale.

La table de conception mécanosoudée et de grande dimension avec armoire électrique intégrée dans le bâti, réduit ainsi l'espace utilisé au sol et la durée d'installation. La série PC est équipée du contrôle automatique de la hauteur de la torche afin d'augmenter la durée de vie des consommables et d'offrir une qualité de coupe optimale.



Mise en tôle automatique avec logiciel complet



Pegaso est la nouvelle génération de commande numérique pour les machines FICEP. PC industriel, commande numérique et automate sont intégrés sur le même pupitre pour une fiabilité maximum. PEGASO est basée sur une technologie de champ BUS, CanBus et EtherCAT, et possède jusqu'à 32 axes contrôlés.



Technologie
HYPERTHERM True Hole

SYSTÈME COMBINÉ DOUBLE PORTIQUE

Les séries Kronos HP & SP peuvent être combinées avec un autre système Kronos ou avec notre système de découpe et de perçage de tôles Gemini pour optimiser la productivité à moindre coût et avec un minimum d'espace au sol.

- Main d'œuvre réduite (un opérateur pour deux machines)
- Investissement global inférieur
- Commandes et contrôles Fanuc identiques sur les deux machines
- Table et guidages communs
- Moins de manutention et sécurité améliorée
- Surface au sol réduite
- Disponibilité accrue et plus grande flexibilité
- Capacité de production augmentée
- Réduction des temps d'arrêt et de maintenance
- Installation de l'ensemble du système en une étape ou possibilité d'ajouter le second système ultérieurement



DÉCHARGEMENT ROBOTISÉ DE PIÈCES FINIES PETITES À LOURDES!

FICEP a amélioré la productivité et l'automatisation des modèles Kronos avec l'intégration d'un système indépendant robotisé de déchargement des pièces:

- Un robot 4 axes avec un système magnétique double permet le déchargement des pièces de dimensions variées.
- Une efficacité exceptionnelle grâce à la capacité de décharger et d'empiler de manière robotisée les pièces finies pendant que la Kronos effectue d'autres opérations de fabrication.
- Le squelette peut être automatiquement déplacé vers une zone dédiée.
- Le logiciel d'imbrication et de production de Steel Projects optimise les multiples opérations de déchargement et de fabrication du modèle Kronos.



KRONOS Portique automatique CNC de coupe plasma haute définition et de coupe thermique pour tôles	KR25SP	KR32SP	KR36SP	KR25HP	KR32HP	KR36HP
Dim. de la tôle [max mm]	2540x6000	3100x6000	3600x6000	2540x6000	3100x6000	3600x6000
Épaisseur de tôle avec plasma [max mm]	50	50	50	80	80	80
Nbre maxi de torches PLASMA	1	1	1	2	2	2
Nbre maxi de têtes BEVEL	1	1	1	2	2	2
Épaisseur de tôle avec OXYCOUPAGE [max mm]	150	150	150	150	150	150
Nbre maxi de torches OXY-FUEL	4	4	4	4	4	4
Nbre maxi de têtes de perçage	1	1	1	1	1	1
Nbre d'outils maximum par tête de perçage	6	6	6	6	6	6
Diamètre de perçage [max mm]	40	40	40	40	40	40
Puissance du moteur de broche [kW]	15	15	15	15	15	15
Vitesse de la broche [max RPM]	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Poids machine [kg]	2500	2800	3000	2500	2800	3000

KRONOS Portique automatique CNC de coupe plasma haute définition pour tôles	KR153PC	KR204PC	KR206PC	KR208PC
Dim. de la tôle [max mm]	1500x3000	2000x4000	2000x6000	2000x8000
Épaisseur de tôle avec plasma [max mm]	50	50	50	50
Nbre maxi de torches PLASMA	1	1	1	1
Poids machine [kg]	4000	5000	7500	10000

TECH SPECS

Se référer aux termes et conditions de vente ainsi qu'aux tolérances des machines mentionnées dans les documents contractuels fournis sur demande. Les spécifications mentionnées dans ce catalogue sont purement indicatives et non contractuelles pour le fabricant. Les matières premières indiquées dans ce catalogue sont fabriquées selon les normes suivantes: UNI EN 10025 pour les conditions techniques; UNI EN 10029 pour les tolérances dimensionnelles; UNI 1090 - UNI EN 9013 pour les tolérances d'exécution des pièces.



FICEP S.p.A. - HEADQUARTERS

via Matteotti, 21 - 21045 Gazzada Schianno (VA) ITALY
Tel +39 0332 876111 • Fax +39 0332 462459
email: ficep@ficep.it • www.ficepgroup.com



FICEP France
FICEP Iberica
FICEP UK
FICEP Corporation

FICEP Hong Kong
FICEP Russia
FICEP Middle East
FICEP Sul America

FICEP De
FICEP Austria
FICEP Guangzhou
FICEP Mexico

FICEP Korea Forge Service
FICEP Alger
FICEP Middle East - Dubai Office
FICEP Japan
FICEP India